



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Процедура BG161PO003-2.1.07 “Технологична модернизация в големи предприятия”-Приоритетна ос 2:: “Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда”, Област на въздействие 2.1: “Подобряване на технологиите и управлението в предприятията”, Операция 2.1.1: “Технологично обновление в предприятията”. Проект 2ТМГ-02-13/11.03.2011 „Повишаване ефективността и конкурентоспособността на “Унипак” АД, чрез въвеждане в експлоатация на иновативна, високопроизводителна шестцветна офсетова печатна машина” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма « Развитие на конкурентоспособността на българската икономика» 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България.

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към процедура открит избор за определяне на изпълнител с обект:  
“Доставка, монтиране и първоначално изпитване на иновативна  
високопроизводителна шестцветна офсетова печатна машина”

### I. Предмет на процедурата

Доставка, монтиране и първоначално изпитване на иновативна високопроизводителна шестцветна офсетова печатна машина със **следните задължителни минимални технически и функционални характеристики:**

1. Шестцветна офсетова печатна машина с минимална ширина на печата 715x1020мм;
2. Лакова секция (лакова кула) с минимум два анилоксови вала;
3. Инфрарчервено сушене, топъл въздух, и UV сушене;
4. Печат минимум 1 мм (един милиметър) дебелина на материала;
5. Да има възможност да печата с UV мастила;
6. Автоматично миене на гумените платна, цилиндрите и валове на машината;
7. Система за автоматична смяна на плаките;
8. Система за връзка на машината с предпечатната подготовка за настройка на цветовете по CIP3 протокола;
9. On-line денситометричен контрол на напечатания лист;
10. Автоматично дозиране на добавките във водната система на машината, вкл. дозиране и на изопропилов алкохол.;

**В допълнение Възложителят ще оцени следните технически характеристики на предложената машина:**

- Директно задвижване на плаковия цилиндър, така че подготовката на машината за печат да става за не-повече от 5 минути;
- „Non-stop“ на входа и изхода на машината;
- Отстраняване на статичното електричество;
- Движението на UV лака и дисперсионните лакове да става по различни пътища;
- Три допълнителни UV сушилки, като машината е подготвена така че сушилките да могат да се монтират лесно и бързо на всяка една от шестте секции на машината. Сушилките трябва да имат управление;
- Подгръване на UV лака;
- Темперирание на мастилата и овлажняващия разтвор;
- Автоматичен пасерен регистър;
- Позициониране на листа във форграйфера без странична дърпаща марка;



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Процедура BG161PO003-2.1.07 “Технологична модернизация в големи предприятия”-Приоритетна ос 2:: “Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда”, Област на въздействие 2.1: “Подобряване на технологиите и управлението в предприятията”, Операция 2.1.1: “Технологично обновление в предприятията”. Проект 2ТМГ-02-13/11.03.2011 „Повишаване ефективността и конкурентоспособността на “Унипак” АД, чрез въвеждане в експлоатация на иновативна, високопроизводителна шестцветна офсетова печатна машина” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма « Развитие на конкурентоспособността на българската икономика» 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България.

- Извеждане на листовите с дефект по печата in-line ;
- Минимум двоен по-диаметър трансфертерен цилиндър;
- Периферната скорост на плаковия цилиндър и водния вал да са с различни скорости за избягване на дефекти по печата;
- Лесно обслужване на мастилниците, за бърза смяна на цветовете;
- Възможност за интернет връзка на машината с оторизиран сервиз на фирмата – производител, за да може бързо да се отстраняват технически дефекти и неизправности, както и да се следи техническото обслужване на машината;
- Автоматична система за бърз печат на предварително зададени кратки тиражи.

## **II. Обхват на дейността**

Дейностите по Доставката включват: доставка, монтиране на място и първоначално изпитване на нова иновативна, високопроизводителна шестцветна офсетова печатна машина.

## **III. Място и срок на изпълнение**

- Място на изпълнение: област Велико Търново, община Павликени, гр. Павликени 5200, ул. Тошо Кътев № 13
- Срок на изпълнение: максимум 6 месеца от сключване на договора за доставка, но не по-късно от 2 месеца, преди изтичане на срока на Договора за безвъзмездна финансова помощ № **2ТМГ-02-13/11.03.2011г.**,
- 

## **IV. Гаранционна поддръжка:**

- минимален срок на гаранционна поддръжка: 12 месеца

## **V. Изисквания за обучение на персонала:**

- Изисква се обучение на персонала на Възложителя за работа с доставеното оборудване. Разходите по обучение на персонала за работа с доставеното оборудване са изцяло за сметка на Изпълнителя и не следва да бъдат включени в предложената обща цена на офертата.



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

Процедура BG161PO003-2.1.07 “Технологична модернизация в големи предприятия”-Приоритетна ос 2:: “Повишаване ефективността на предприятията и развитие на благоприятна бизнес среда”, Област на въздействие 2.1: “Подобряване на технологиите и управлението в предприятията”, Операция 2.1.1: “Технологично обновление в предприятията”. Проект 2ТМГ-02-13/11.03.2011 „Повишаване ефективността и конкурентоспособността на “Унипак” АД, чрез въвеждане в експлоатация на иновативна, високопроизводителна шестцветна офсетова печатна машина” се осъществява с финансовата подкрепа на Оперативна програма « Развитие на конкурентоспособността на българската икономика» 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие и от националния бюджет на Република България.

## **VI. Съпровождаща документация:**

1. Технически спецификации и инструкции за експлоатация
2. Сертификат/декларация за съответствие СЕ по смисъла на Директива 2006/42/ЕО на Европейския парламент и на Съвета от 17 май 2006 година относно машините и за изменение на Директива 95/16/ЕО
3. Гаранционна карта
4. Документ/и, издаден/и от съответна браншова камара/асоциация, научна организация, висше учебно заведение, център за технологичен трансфер или др. подобна организация **и** потвърждение от производители или доставчици и др. (оригинал или копие, на български език, заверено от кандидата), който/които удостоверява/т иновативността на предлаганата от кандидата машина, както и че същата не се прилага или се предлага на световния пазар не повече от 2 (две) години преди обявяване на процедурата BG161PO003-2.1.07 “Технологична модернизация в големи предприятия” .